



CEPILLOS DE NYLON ABRASIVO

Diámetro (D) mm	Espesor (E) mm	Buje	Material
3"	12 mm		Nylon 612 con distinta carga abrasiva de carburo de silicio. GR. 320, GR. 180, GR. 240.
a	19 mm	1/2"	
	25 mm	5/8"	
12"	38 mm	3/4"	
	50 mm	1"	

USOS Y APLICACIONES

- Los cepillos de nylon abrasivo son ideales para rebabado y acabado ultrafino, dejando una superficie sin restos de la agresividad del acero.
- Las fibras se presentan en óxido de aluminio o carburo de silicio en distintos diámetros, granos abrasivos y porcentaje de densidad de carga.
- Las posibilidades que ofrece esta empresa en la selección adecuada del cepillo a utilizar son múltiples.
- Cepillos circulares: estos pueden fabricarse en forma de sector (estrecho) o combinar varios de los mismos para lograr una mayor anchura de trabajo.
- Cepillos forma de copa: están diseñados para trabajos frontales de fácil acceso, logrando una superficie lisa y libre de rebabas en forma veloz.
- Descarbonizador tipo pincel con vástago: son ideales para trabajos frontales de difícil acceso (por ejemplo, tapas de cilindros). También se construyen en este material cepillos con cabo, cepillos para interiores (baquetas), escobillas manuales, cepillos tipo plato con distintas bases como nylon, madera, aluminio, etc.
- Se destacan en la eliminación de rebabas ocasionadas por taladrado, fresado o troquelado de piezas metálicas (industria metalúrgica, autopartistas y talleres en general).
- Son de gran utilidad para el desbaste y pulido en madera, acabados en materiales no ferrosos, cerrajería y decapado mecánico.

