



# CEPILLOS CIRCULARES CON MECHONES TRENZADOS

## CEPILLOS CIRCULARES TRENZADOS

Diámetro	Espesor	Buje	Material	R.P.M. máxima
115 mm	1 hilera 13 mm	Rosca M 14	Acero Acero inoxidable	9000
125 mm	1 hilera 13 mm	22 mm	Acero 0,50 0,60 0,70	9000
150 mm				7000
175 mm				9000
200 mm	1 hilera 25 mm	Rosca M 14	Acero inoxidable 0,50	6500
229 mm				4000

## CEPILLOS COPA TRENZADOS

Diámetro	Espesor	Buje	Material	R.P.M. máxima
3 1/2" o 88,9 mm	1 hilera 13 mm	Rosca M 14	Acero 0,50 0,60 0,70	12000
100 mm recto		Rosca M 14		6000
100 mm cónico		22 mm		
125 mm				

## USOS Y APLICACIONES

- Especialmente indicado para trabajos agresivos de remoción de óxido, corrosión, escoria y toda clase de impurezas.
- Son cepillos de matas compactas con gran capacidad de arranque, para trabajar con velocidades periféricas altas y para ser utilizados en trabajos pesados y grandes superficies.
- Pueden utilizarse tanto en máquinas fijas como portátiles (hasta 225 mm de diámetro) y pueden usarse individualmente o mediante la agrupación de los mismos, formando un rodillo.
- Se utilizan para el tratamiento de superficies metálicas, vidrio, plástico, maderas, cueros, etc.
- Recuperación de botellas.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.

- Recauchutado.
- Limpieza de cordones de soldadura en las uniones de tubos.
- Limpieza de juntas en carreteras.
- Remoción de rebabas de piezas de goma.

